

SUCCESS STORY

Scholz Recycling GmbH: Smarter recyceln mit HSE- und CSR-Software.

Hunderte Standorte mit riesigen Lagerstätten, gewaltige Anlagen und ein enormer Fuhrpark: Den Überblick über alle Genehmigungen und Auflagen, technischen Prüfungen und Maßnahmen zu behalten ist nur eine der täglichen Aufgaben des Umwelt- und Qualitätsmanagements der Scholz Recycling GmbH. Um dieses standortübergreifend einheitlich und effizient zu gestalten, greift der Recycling-Riese seit 2010 auf Quentic zurück. Die HSE- und CSR-Software wird in den verschiedensten Unternehmensbereichen eingesetzt, unter anderem für Zertifizierungen nach ISO 9001, ISO 14001 und EfbV.



Member of CHIHO Environmental Group 

**Branche:**

Metall-Recycling

Quentic Module:

Arbeitssicherheit
Online-Unterweisungen
Gefahrstoffe
Legal Compliance
Risks & Audits
Prozesse
Umweltmanagement
Nachhaltigkeit

Quentic ist einer der führenden Spezialisten für HSE- und CSR-Software in Europa. Die integrative Online-Lösung ist geeignet, Managementsysteme gemäß ISO 14001, ISO 45001 und ISO 50001 zu unterstützen. Quentic vernetzt Daten, verbindet alle HSE- und CSR-Akteure in einem System und begeistert für das gesamte Aufgabenfeld – via Browser oder per App.

Kontakt:

+49 30 921 0000 0
contact.de@quentic.com
www.quentic.de

SUCCESS STORY

Über Scholz Recycling GmbH

Die Scholz Gruppe mit rund 3.400 Mitarbeitern an über 250 Standorten ist ein weltumspannendes Netzwerk mit Unternehmen und Beteiligungen im Bereich der Aufbereitung und Verarbeitung von Schrotten und Metallen. Dank dieses Netzwerks gehört die Firmengruppe zu den wenigen Recyclern, die alle Tätigkeiten für die Aufbereitung von Metallen und Alteisen aus einer Hand anbieten. Hierfür stehen hunderte Sammel- und Lagerplätze mit optimaler Verkehrsanbindung in allen Teilen der Welt sowie Recycling-Anlagen für jeden Bedarf zur Verfügung.

Betriebsmittel und Fuhrpark XXL

Schredder-Anlagen, Paketierpressen, Schrottscheren, Kabelaufbereitungsanlagen, Schienenbrecher und Fallwerke – riesige Anlagen zeichnen das Bild der Scholz Recycling GmbH. Hinzu kommen rund 1.000 LKWs, knapp 700 Bagger und eine Gesamtlagerfläche in der Größe von mehr als 1.400 Fußballfeldern. Hier den Überblick zu behalten und die Nachweispflichten zu erfüllen, ist eine wirkliche Herausforderung. Mehr als 100 Beteiligungen zählen zur Unternehmensgruppe, Tendenz steigend. Für den Arbeits- und Umweltschutz bedeutet dies, im Wachstumsprozess erarbeitete Standards weltweit zu etablieren und gleichermaßen einzuhalten, um die Qualitäts- und Umweltmanagementstrukturen im ganzen Unternehmen langfristig zu sichern.

Standortübergreifend rechtskonform

Zahlreiche interne und externe Audits, wiederkehrende technische Prüfungen, Genehmigungen, Auflagen, Prozessanalysen und die Ableitung von Maßnahmen: ein erheblicher Zeit- und Kostenaufwand, der sich in dieser Größenordnung und auf internationaler Ebene ohne IT-Unterstützung schlichtweg nicht mehr bewältigen lässt. Wann ist wo bei welcher Anlage die nächste Wartung fällig und wie ist der aktuelle Status? Für die Scholz Recycling GmbH kam deshalb nur eine Lösung in Frage, die eine standortübergreifende Abbildung und zentrale Überwachung aller Unternehmensbereiche ermöglicht: die Online-Software Quentic.



Reporting-Tool und universelle Cockpit-Lösung

Die Entscheidung für die webbasierte HSE- und CSR-Software Quentic fiel Ende 2010. Weit über die üblichen Fachgebiete des Arbeits- und Umweltschutzes hinaus nutzt der Recycling-Riese das System seitdem als universelle Cockpit-Lösung, Reporting-Tool und Kommunikationsplattform in den unterschiedlichsten Bereichen. So können Prozesse unternehmensweit vereinheitlicht und verschlankt werden. Definierte Management-Programme, Unternehmensziele, Verantwortlichkeiten und abgeleitete Maßnahmen mit deren Wirksamkeit werden übersichtlich in Quentic abgebildet und können bequem per Mausklick standortspezifisch ausgewertet werden.

Online-Technologie für höchste Flexibilität

Vor allem die moderne Technologie von Quentic und die Nutzung als „Software as a Service“ ermöglichen den standortübergreifenden Einsatz, sodass alle beteiligten Personen problemlos auf ein und denselben Datenbestand zugreifen können. Dank integrierter Dokumentenverwaltung sind wichtige Unterlagen stets aktuell und sofort abrufbar. Auf diese Weise können hunderte Betriebsleiter alle relevanten Informationen über Anlagen und Betriebsmittel während der gesamten Nutzungsphase zentral in einem System zusammenführen und bequem überwachen. Angefangen von finanziellen Parametern der Beschaffung über die Genehmigung inklusive Angaben zu AwSV bis hin zur Abbildung aller rechtlichen Anforderungen und gesetzlich vorgeschriebenen Prüfmaßnahmen – abhängig von den jeweiligen Benutzerrechten stehen die Daten allen Anwendern ortsunabhängig zur Verfügung.

„Quentic ist optimal auf unsere ganz spezifischen Anforderungen eingegangen. In kürzester Zeit wurde ein Zusatzmodul programmiert und implementiert, mit dem wir unseren wirklich umfangreichen Fuhr- und Anlagenpark kostenseitig noch effizienter planen und steuern können. Anstehende Genehmigungen sowie wiederkehrende technische Prüfungen bilden wir jetzt mit nur wenigen Klicks standortübergreifend ab.“

Burkhard Bachmann, Projektmanager für Umwelt- und Qualitätsmanagement, Scholz Recycling GmbH

